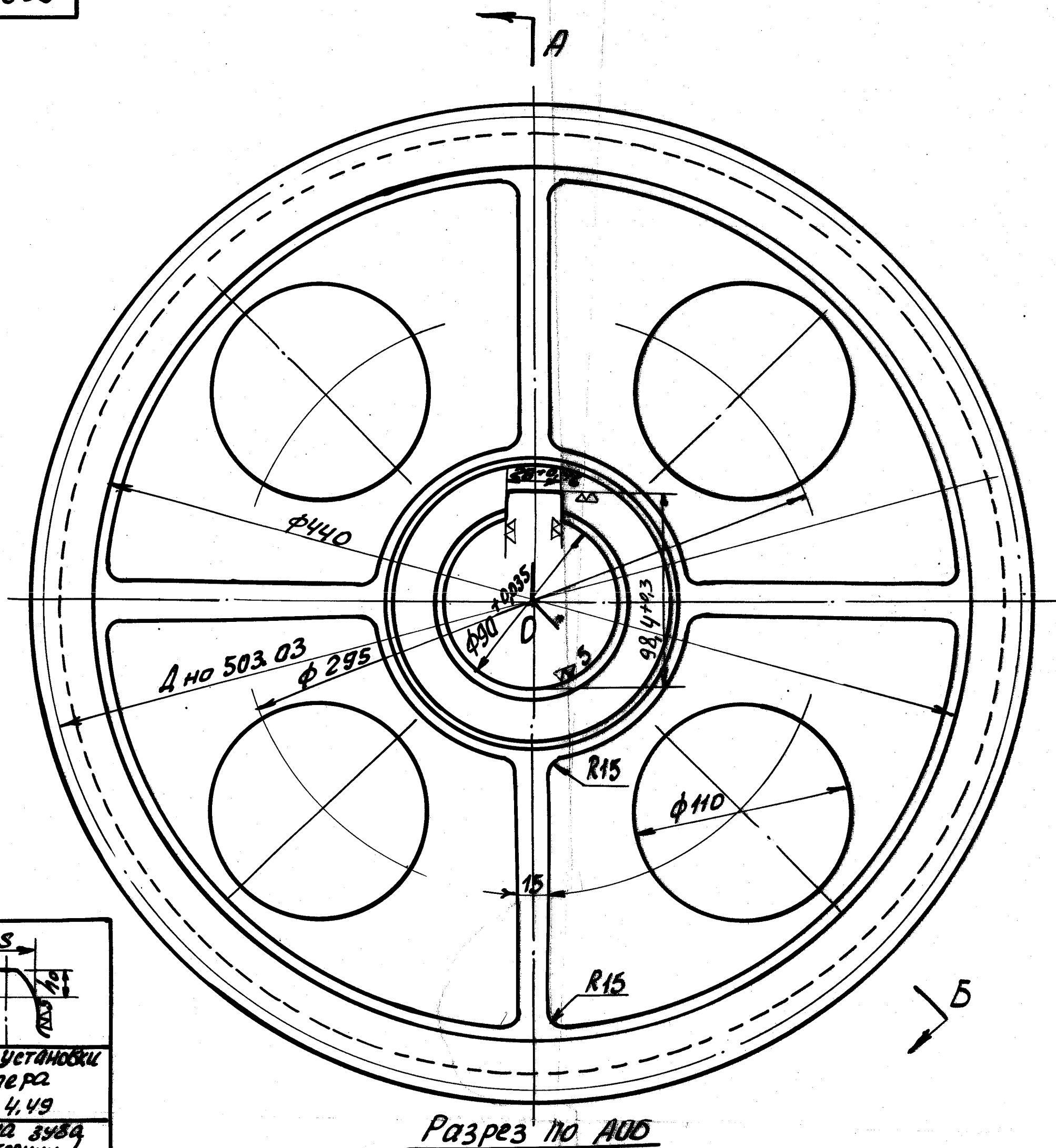
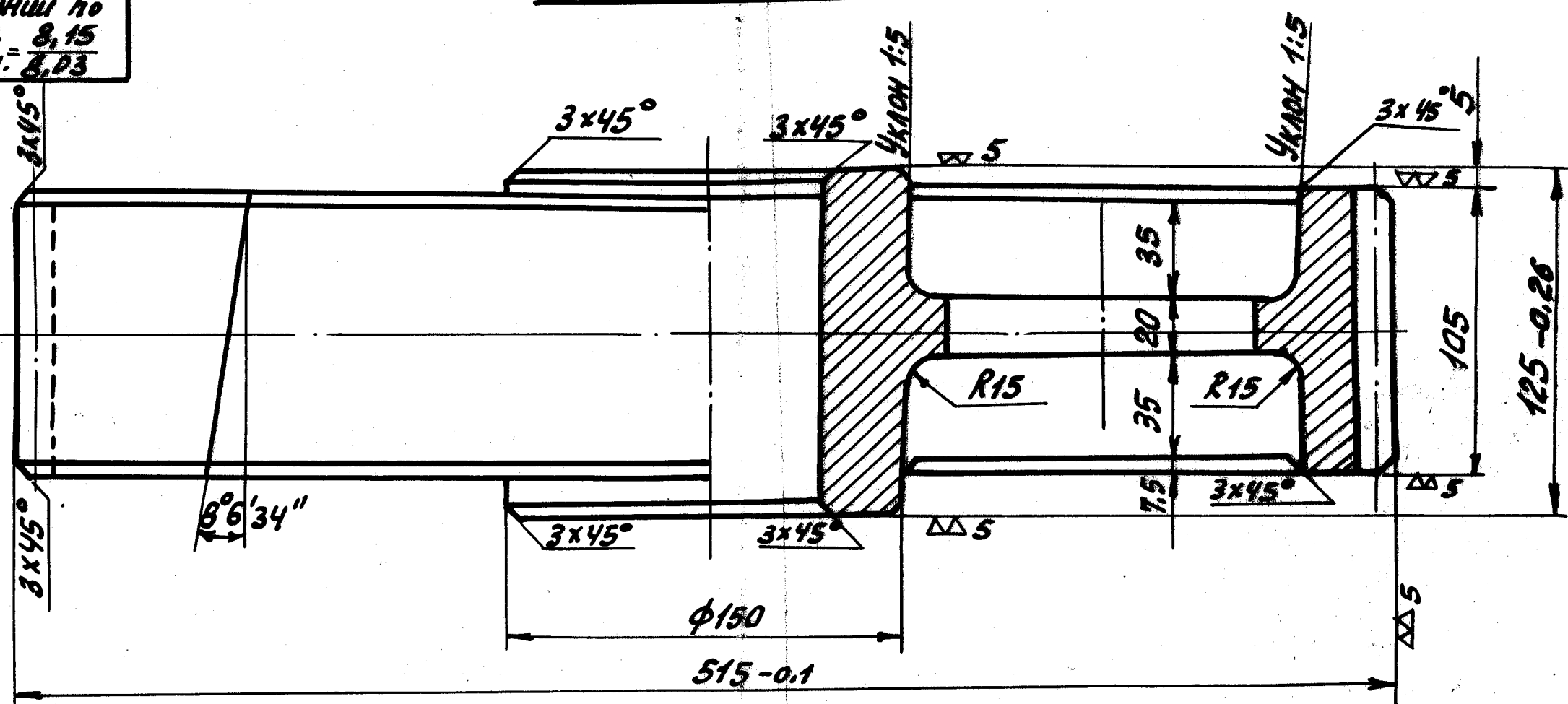




Высота установки
зуба $h_0 = 4,49$
Толщина зуба
на расстоянии h_0
 $S = S_{\text{норм}} = 8,15$
 $S = S_{\text{норм}} = 8,13$

Разрез по А-А



Технические требования:

1. Отливку выполнять согласно ГОСТ 977-53 на стальное литее.
2. Отливку атласить
3. Допускаются газовые раковины диаметром до 5 мм и глубиной до 3 мм, общей площадью до 5% всей поверхности если они не сосредоточены в одном месте. Раковины на обработанных поверхностях завариваются спредварит.

1	Класс точности передачи		3
2	Модуль нормальный	мн мм	6
3	Угол зацепления	α°	20°
4	Число зубьев	z	83
5	Зуб косой правый	β°	8°6'34"
6	Величина сдвига инструмента	x мм	—
7	Предельное отклонение основного шага	Δt_0 мм	0,03
8	Наибольшая разность соседних окружн. шагов	δt мм	0,07
9	Предельн. накоплен. погрешн. окружного шага	δt мм	0,25
10	Предельное радиальное биение зубчатого венца	E_0 мм	0,14
11	Предельное биение окружности выступов	E_D мм	0,08
12	Допуск на торцевое биение зуба на начальной окр.	Δt мм	0,12

115ЭВ 840

115-020107

Колесо

Лит. Вес М-Б

340 1:2

Сталь 115-П
ГОСТ 977-53Лист 1 Листов 1
Гос. План. УССР
СКБ НМ. Г. Давидов

Скопировано с уменьшенной
кальки 30 №238-3336
Дата: 1991.10.16
Копир: Ковз Коваленко
сверил: Писаренко 21.10.91г.
Н.Бюро: Фролов

Арх. 167
1203

формат 0,5

Цех

Доменный

Объект

Д. печь №7

Вагон - весы

Q=40т

Копир.

сверил

нач. сектора

Подп.

Фамилия

Дата:

Мартюхина

Маджар

Погорелов

238-3336